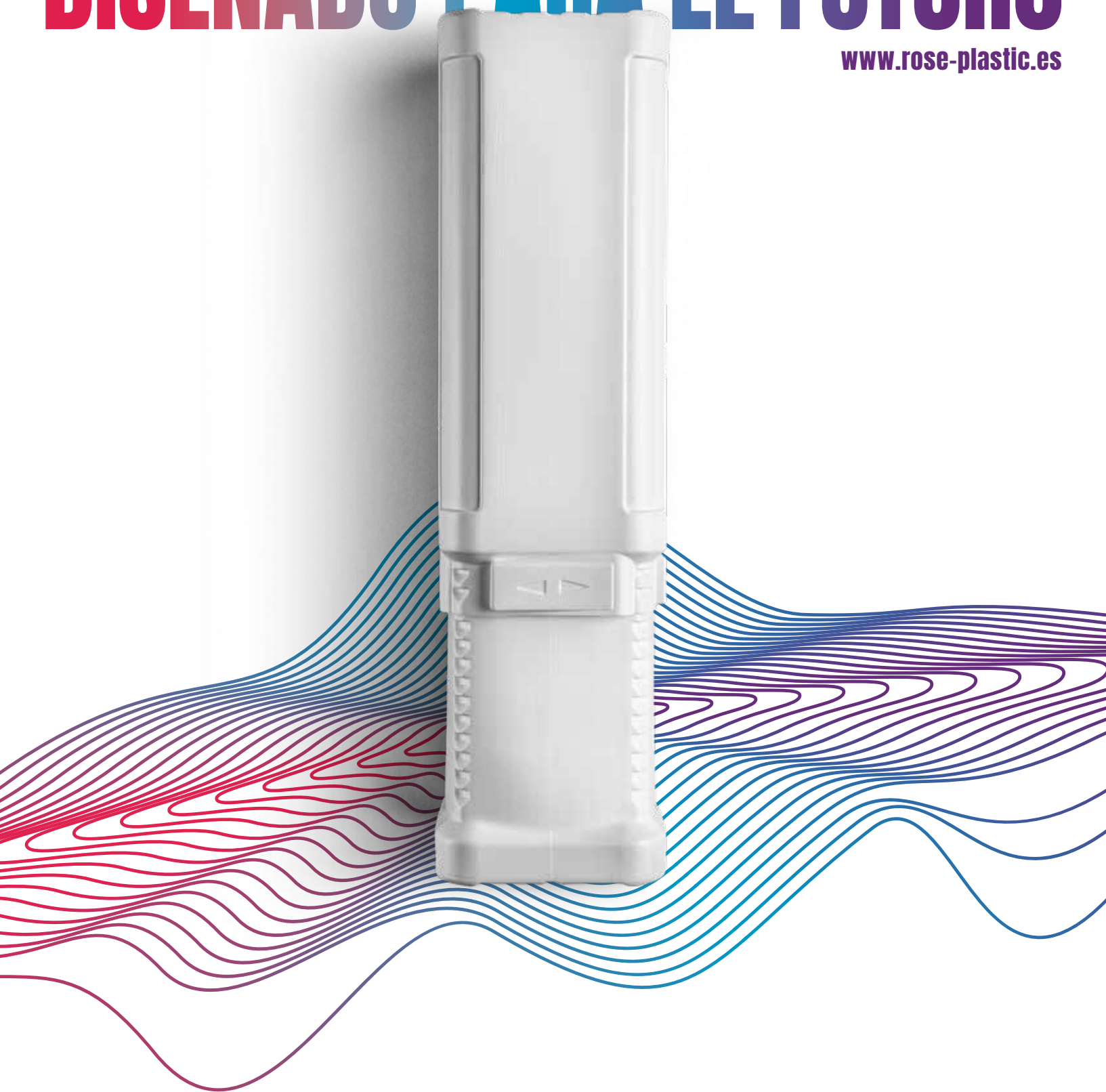


Sostenibilidad

EMBALAJE DISEÑADO PARA EL FUTURO

www.rose-plastic.es



EMBALAJE SOSTENIBLE



REDUCIR

REUTILIZAR

RECICLAR

**EMBALAJE DE
PLÁSTICO ROSE.**
Protege los productos y
conserva los recursos.

**AJUSTE PERFECTO,
SIN EXCESO DE AIRE.**
Una gama de tamaños minimiza
el espacio vacío innecesario.

**LIGERO, PROTECCIÓN
RESISTENTE. MENOS
MATERIAL Y CO₂.**
Eficaz para el producto,
bueno para el planeta.

**MÁS VARIEDAD,
MENOS EMBALAJE.**
Optimiza los recursos, el alma-
cenamiento y el transporte.

**FÁCIL DE ABRIR,
FÁCIL DE CERRAR.**
Reutilizable y seguro
de manejar.

**100 % RECICLADO.
RECURSO CON VALOR.**
Ahorre recursos y evite residuos
utilizando materiales reciclados
en los envases.

**MONOMATERIAL,
FÁCIL DE RECICLAR.**
No se requieren capas de
barrera adicionales.

DE RESIDUO A VALOR.
El plástico no es un material
desechable: si se utiliza de
forma inteligente, se convierte
en 100 % reciclable.



REDUCIR ✖

Menos es más. Mucho más.

La sostenibilidad comienza mucho antes del reciclaje, con la pregunta: ¿cuánto embalaje necesita realmente un producto? Nuestra respuesta: menos, pero mejor. Nuestros embalajes, diseñados de forma inteligente, hacen que la protección del medio ambiente sea sencilla y práctica, sin concesiones.

MENOS AIRE, MÁS PRODUCTO

¿Exceso de embalaje? No es lo nuestro: apostamos por un embalaje preciso, sin excesos innecesarios. Utilizamos soluciones perfectamente adaptadas al producto, lo que significa que se transporta menos aire y más mercancía: no hay nada más eficiente que eso.

EL PLÁSTICO AHORRA PESO

Cuanto más ligero, más lejos llega, con menos emisiones. Nuestros envases de plástico ligero reducen el peso del transporte, lo que reduce las emisiones de CO₂ a lo largo de la cadena de suministro.

EFICIENTE Y SEGURO

En promedio, esta es la cantidad de embalaje que se necesita para proteger 1 kg de producto:

Plástico	24 g*
Papel/cartón	51 g*

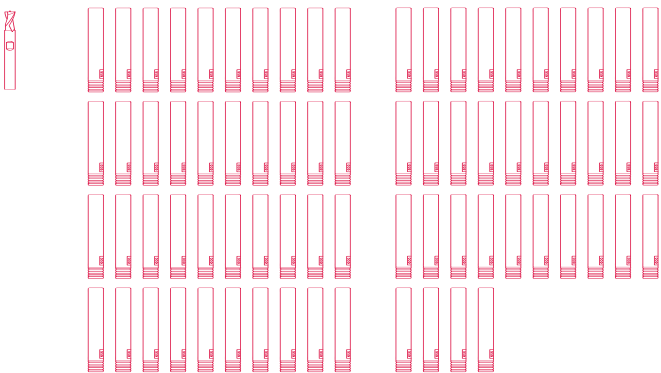
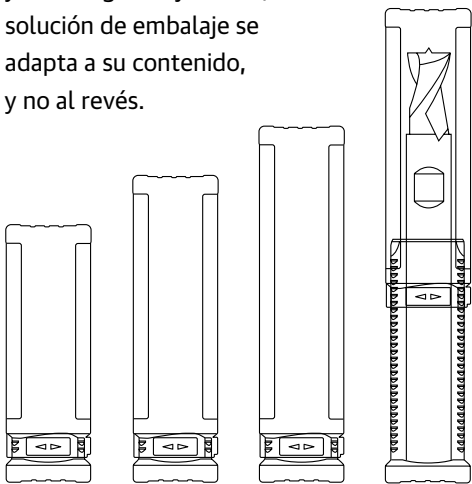
Las cifras hablan por sí solas.

INTELIGENTE, SIN EXCESOS

Nuestros embalajes están diseñados para utilizar la menor cantidad de material posible, sin dejar de ofrecer una protección fiable. Esto no solo reduce su huella ecológica, sino que también reduce los costes de material.

UN EJEMPLO DESTACADO ES NUESTRO BLOCKPACK

Con más de 350 combinaciones posibles y una longitud ajustable, esta solución de embalaje se adapta a su contenido, y no al revés.



Si las herramientas se dañan debido a un embalaje inadecuado, los costes pueden ser elevados, tanto para su negocio como para el planeta: una fresa de carburo sólido tiene la misma huella de carbono que 74 de nuestros tubos de embalaje TopPack. ¿La conclusión? ¡Un buen embalaje protege más que el producto!

Menos embalaje no significa menos protección. Significa mayor eficiencia, menores costes y una contribución tangible a la protección del clima.

REUTILIZAR

Reutiliza, no desperdices.

La verdadera sostenibilidad va más allá del uso único. Diseñado para un uso repetido sin pasos adicionales, nuestro embalaje ahorra recursos, reduce costes y añade flexibilidad en el almacenamiento y la producción.



REUTILIZACIÓN FÁCIL

Nuestros embalajes se abren fácilmente y se cierran de forma segura, una y otra vez. Por lo tanto, son ideales para el almacenamiento temporal, el transporte interno o el próximo cambio de herramientas.



JUSTO DONDE SE NECESITA

A primera vista, un sistema de devolución centralizado puede parecer una buena idea, pero la logística y el reprocesamiento requerirían más recursos que la producción de nuevos envases. Un enfoque más sostenible es reutilizar los envases justo donde ya se están utilizando.



PRÁCTICO EN LAS OPERACIONES DIARIAS

Ya sea en el almacén, durante el transporte o en la planta de producción, nuestros envases están diseñados para un uso rápido y sin complicaciones, una y otra vez.



DISEÑADO PARA DURAR

Los envases de plástico de rose resisten un uso intensivo, una y otra vez. Se mantienen resistentes, funcionales y protectores, lo que prolonga naturalmente su ciclo de vida.

DISEÑADOS PARA SER REUTILIZABLES

Diseñamos nuestras soluciones para que sean reutilizables, desde el primer boceto. Eso significa prestar atención a detalles como la apilabilidad, los materiales duraderos y las formas prácticas, para que nuestros envases sigan funcionando durante más tiempo.



MÁS DE LO QUE PARECE

Lo que comienza como un envase se convierte rápidamente en una caja de almacenamiento, un organizador o incluso una solución de transporte para piezas pequeñas. ¿Nuestro lema? Primero empaquéalo, luego reutilízalo.

PPWR Nuevas normas, dirección clara

Con el nuevo Reglamento sobre envases y residuos de envases (PPWR), la UE está marcando el rumbo hacia una economía circular más sostenible. Menos residuos, más reciclaje e información clara en cada envase: los primeros requisitos deben cumplirse a más tardar en 2026.

Para 2030, todos los envases deberán ser reciclables y totalmente transparentes en cuanto a su contenido. El fabricante, el material, el contenido reciclado y la reutilización: todo esto debe ser claramente visible en el envase.

Para rose plastic, esto no es un reto, sino su especialidad. Siempre hemos desarrollado nuestros envases con visión de futuro: reutilizables, robustos y preparados para cualquier requisito de etiquetado.

Para nuestros clientes, elegir nuestras soluciones hoy significa estar preparados para el mañana.

RECICLAR

De residuo de envase a defensor del clima.

Para nosotros, los envases nunca son desechables, sino que forman parte de un ciclo de materiales funcional. Por eso diseñamos soluciones totalmente reciclables, ya sean de plástico virgen o de material reciclado.

LOS MONOMATERIALES SON NUESTRA FORTALEZA

Muchas de nuestras soluciones de embalaje están fabricadas íntegramente con un solo tipo de plástico, como HDPE o PP. Estos materiales tienen flujos de reciclaje estables y se pueden reutilizar fácilmente.

¿PROTECCIÓN EXTRA? NO ES NECESARIO.

Nuestros plásticos no necesitan capas protectoras adicionales. Son naturalmente resistentes a la humedad y repelen el aceite y la grasa, lo que facilita mucho su reciclaje.

DISEÑO PARA EL RECICLAJE

Diseñamos nuestros envases para que estén fabricados con un solo material o para que sean fáciles de separar. Esto permite un reciclaje eficiente y mantiene los recursos en circulación a largo plazo.

Un camino circular, no una calle de sentido único.

El plástico no es un producto desechable, no cuando se utiliza de la manera correcta. Por eso ya ofrecemos envases fabricados con material 100 % reciclado. En estrecha colaboración con nuestros clientes, hemos convertido con éxito muchas líneas de envasado a material reciclado.

¿100 % RECICLADO? NO HAY PROBLEMA.

Nuestros envases ofrecen una protección fiable, incluso cuando están fabricados íntegramente con material reciclado. La misma calidad, el mismo rendimiento.

MENOS CO₂, MÁS IMPACTO

El uso de material reciclado puede reducir las emisiones de CO₂ hasta en un 70 % en comparación con el material virgen*, lo que supone una clara ventaja para el medio ambiente y el clima.

UTILIZA LOS RECURSOS, NO LOS QUEMES.

Los materiales reciclados no acaban en los vertederos, ni tampoco se incineran. De este modo, el plástico se mantiene en el ciclo y se conservan materias primas valiosas.

Es bueno saberlo

En comparación con los envases fabricados con material virgen, los productos fabricados con material reciclado pueden presentar ligeras diferencias visuales, como pequeñas inclusiones o un poco más de blanqueamiento por tensión. También es posible que tengan un ligero olor característico.



No todos los reciclados son iguales. Nuestros envases ofrecen el material adecuado para cada necesidad.

*Fuente: Informe de McKinsey «Impacto climático de los plásticos» (2022)

Diseños creativos sin complicaciones.

Nuestros envases combinan una funcionalidad inteligente con una amplia gama de opciones de diseño. ¿El resultado? Soluciones que no solo ofrecen una protección eficaz, sino que también tienen un aspecto fantástico.

ESPACIO PARA TODO

LO QUE IMPORTA

Etiquetas, códigos de barras, códigos QR, datos de contacto y mucho más: nuestros diseños de envases incluyen mucho espacio para garantizar que toda la información esencial del producto sea claramente visible.

DISEÑOS PERSONALIZADOS

El material reciclado no tiene por qué ser aburrido, ¡ni mucho menos! Nuestras soluciones de embalaje se pueden adaptar exactamente a sus especificaciones. Ya sea sencillo, atrevido o intrincadamente creativo, casi todo es posible.

AÑADA UN TOQUE DE COLOR

El gris puede ser elegante, pero a veces se quiere algo más. Bajo pedido, podemos suministrar nuestros embalajes reciclados en colores seleccionados, ideales para crear una presencia de marca distintiva.

Es bueno saberlo

Según el PPWR, los fabricantes que comercializan productos envasados deben proporcionar una amplia documentación; estaremos encantados de ayudarle con toda la información necesaria.

IMPRESIÓN POTENTE

En lo que respecta a la impresión de envases, el material reciclado funciona tan bien como el plástico virgen. Se pueden aplicar logotipos, eslóganes e información sobre sostenibilidad con facilidad, lo que garantiza que su producto cause una buena primera impresión, siempre.



Nuestros productos de material reciclado llevan la etiqueta ecológica «Blue Angel».





CORTOS RECORRIDOS DE DISTRIBUCIÓN

Enviamos nuestra experiencia a todo el mundo, no nuestros productos, gracias a nuestras cinco plantas de producción repartidas por todo el mundo. Esta presencia global nos permite evitar los envíos internacionales, lo que nos ahorra tiempo y emisiones innecesarias de CO₂.

Envases con visión de futuro: desde hace más de 70 años.

Para nosotros, la sostenibilidad no es solo un objetivo, es parte de nuestra identidad. Durante más de 70 años, hemos prosperado como empresa familiar, guiados por la convicción de que el éxito duradero solo se consigue actuando de forma responsable.

Pensamos en términos de generaciones, no de trimestres fiscales. Por eso apostamos por tecnologías modernas y eficientes en el uso de los recursos, trabajamos continuamente para mejorar la eficiencia y ampliar nuestra generación interna de energía, y utilizamos las materias primas de forma responsable.

Nuestra estrategia de sostenibilidad abarca la responsabilidad medioambiental, el compromiso social y el gobierno corporativo ético. No es una idea de último momento, sino que está integrada en todo lo que hacemos. Con cinco centros de producción en todo el mundo, nos mantenemos cerca de nuestros clientes y acortamos nuestras rutas de entrega, lo que supone otra contribución al aumento de la sostenibilidad.

FIRMADO Y SELLADO

Las certificaciones ISO 14001 (medio ambiente) e ISO 50001 (energía) demuestran que no solo hablamos de asumir responsabilidades, sino que las convertimos en acciones cuantificables.

SOSTENIBILIDAD EN LÍNEA

¿Quiere saber más sobre nuestros proyectos? No dude en visitar nuestra página de Sostenibilidad.

